

Газовый грузопоршневой манометр модели МГП-100 класса точности 0,01



*Калибровка и поверка
различных преобразова-
телей давления (маномет-
ры, датчики давления и
т.д.), высокоточное изме-
рение давления газа*



Область применения

- Калибровка и поверка манометров образцовых и технических, классов точности 0,15 и грубее, в диапазоне от 0,04 до 10 МПа.
- Калибровка и поверка преобразователей давления типа "Сапфир", классов точности 0,15 и грубее, в диапазоне от 0,04 до 10 МПа.
- Калибровка и поверка преобразователей давления типа "ЕЖА", "3051" и т.п., классов точности 0,04 и грубее, в диапазоне от 0,04 до 10 МПа.

Отличительные особенности

- Широкий диапазон измерения.
- Использование азота, как рабочей среды, позволяет осуществлять калибровку и поверку СИ, не допускающих загрязнения маслом (кроме СИ кислородного исполнения).
- Источник создания давления – баллон с азотом.
- Измерительная поршневая система из карбида вольфрама ВК-6.
- Осуществляется поставка отдельных комплектующих (система для создания давления, измерительно-поршневая система и т.д.).



Технические характеристики

Газовый грузопоршневой манометр МГП-100 класса точности 0,01

Диапазон измерения	Предел погрешности
0,04...0,5 МПа	± 0,01% ВПИ
0,5...10 МПа	± 0,01% ИВ

Примечание.
Дискретность задания давления
0,025 МПа.

Предел дополнительной погрешности, обусловленный изменением температуры окружающего воздуха

Все пределы приведены для температуры окружающего воздуха от 18 до 22 °С. При изменении температуры на величину свыше 1 °С необходимо к характеристике добавить составляющую дополнительной погрешности от температуры:

$$\gamma_t = 3 \cdot 10^{-5} \cdot (20 - t) \cdot p,$$

где: γ_t - предел дополнительной погрешности, обусловленный изменением температуры окружающего воздуха;

t - температура окружающего воздуха, °С;

p - значение измеряемого давления, МПа.





Метрологическая аттестация

Сертификат

Газовые грузопоршневые манометры МГП-100 имеют сертификат об утверждении типа средств измерения № 26643.

Номер в Государственном реестре средств измерения 13626-02.

Основное оборудование, рекомендуемое для проведения поверки

Рабочие эталоны избыточного давления класса точности 0,005.

Методика поверки

ГОСТ 8.479-82.

Периодичность поверки

Один раз в два года.

Комплект поставки

Стандартная поставка

1. Пневматическая система для создания давления.
2. Измерительная поршневая система с жидкостным раствором.
3. Комплект грузов для местного ускорения свободного падения.
5. Копия сертификата об утверждении типа средств измерения.
6. Свидетельство о первичной поверке.
7. Паспорт.

По дополнительному заказу

1. Специальные фитинги.
2. Комплект грузов по специальному заказу.
3. Отдельные узлы (измерительная поршневая система, система для создания давления, грузы и т.п.).
4. Измерительные поршневые системы с площадью поршня 1 см², 5 см².

