

Манометры общепромышленные моделей 111.10/111.12



Манометры общего назначения моделей 111.10, 111.12 используют для измерения давления газов и жидкостей, не кристаллизующихся измеряемых сред малой вязкости, которые не вызывают коррозии медесодержащего сплава измерительного механизма манометров.

МЕТРОЛОГИЧЕСКАЯ АТТЕСТАЦИЯ

- ▶ сертификат Госстандарта РФ: № 16110;
- ▶ номер в Госреестре: 15141-03;
- ▶ методика поверки: утвержденная ВНИИМ им. Д.И. Менделеева;
- ▶ межповерочный интервал: 1 год.



Параметр		Диаметр корпуса, мм					
		40	50	63	80	100	160
Диапазоны измерений	Все шкалы диапазона ¹⁾ , бар или кгс/см ²	-1...40	-1...160	-1,2...400	-1...60	-1,2...250	-1...40
Рабочее давление	При выборе диапазона шкалы следует учитывать соотношение рабочего давления и верхнего предела измерений: ▶ постоянное: 3/4 от верхнего предела измерений; ▶ переменное: 2/3 от верхнего предела измерений; ▶ кратковременное: верхний предел измерений (предел шкалы)						
Класс точности	2,5						
Температурная погрешность	Погрешность показания при отклонении температуры чувствительного элемента от 20 °С: максимум ± 0,4% от диапазона показаний						
Температура измеряемой среды	0...60 °С						
Присоединение	Модель 111.10, радиальный штуцер	G 1/8" (BSP)	G 1/4" (BSP) ГОСТ 6357-81, M12x1,5	G 1/2" (BSP) ГОСТ 6357-81, M20x1,5			
	Модель 111.12, осевой штуцер	ГОСТ 6357-81					
Измерительный механизм	Трубчатая пружина						
Температура окружающей среды	-40...60 °С						
Пылевлагозащищенность	IP32						
Материалы	Корпус	Пластик		Сталь или пластик		Сталь	
	Окно	Оргстекло				Инструментальное стекло	
Измерительный механизм	Медный сплав						

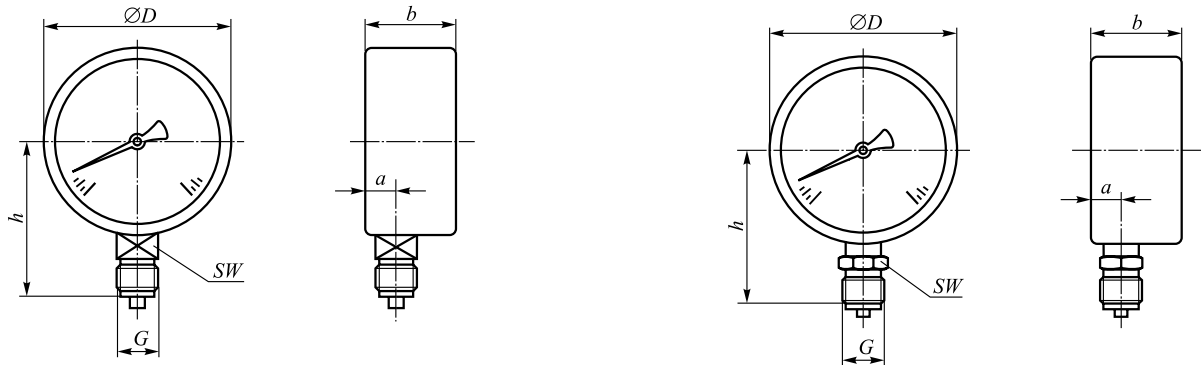
¹⁾ Шкала, бар или кгс/см²:

-1,2...0 -1...0 -1...0,6 -1...1,5 -1...3 -1...5 -1...9 0...0,6 0...1 0...1,6 0...2,5 0...4
0...6 0...10 0...16 0...25 0...40 0...60 0...100 0...160 0...250 0...400

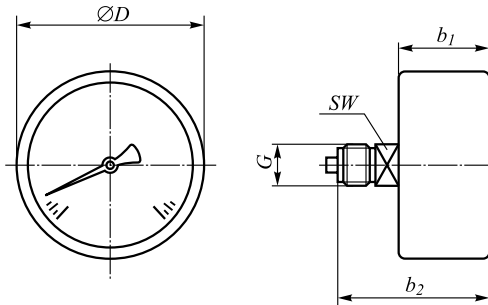
**МОНТАЖНО-ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ****Радиальный штуцер**

40, 50, 63 и 160 мм

80 и 100 мм



Диаметр корпуса, мм	a, мм	b, мм	ØD, мм	G	h, мм	SW, мм	Масса, кг
40	8	23	40,5	G 1/8" (BSP) ГОСТ 6357-81	36 ± 1	12	0,06
50	10	27	51	G 1/4" (BSP) ГОСТ 6357-81	45 ± 1	14	0,10
63	10	28	63,5	G 1/4" (BSP) ГОСТ 6357-81	53,5 ± 1	14	0,13
80	11,5	30	79	G 1/2" (BSP) ГОСТ 6357-81	72 ± 1	22	0,18
100	11,5	30	99	G 1/2" (BSP) ГОСТ 6357-81	83,5 ± 1	22	0,21
160	15,5	41,5	160	G 1/2" (BSP) ГОСТ 6357-81	115,5 ± 1	22	0,85

Осевой штуцер

Диаметр корпуса, мм	b ₁ , мм	b ₂ , мм	ØD, мм	G	SW, мм	Масса, кг
40	26	44	39	G 1/8" (BSP) ГОСТ 6357-81	14	0,063
50	26,5	47,5	49	G 1/4" (BSP) ГОСТ 6357-81	14	0,071
63	26,5	47	62		14	0,078
80	32	49	79		14	0,11
100	31	49	99		14	0,26

**ФОРМУЛА ЗАКАЗА**

Для заказа необходимо указать следующие параметры:

- ▶ модель;
- ▶ диаметр корпуса;
- ▶ шкала;
- ▶ тип штуцера;
- ▶ резьба штуцера;
- ▶ дополнительные принадлежности¹⁾ (при необходимости);
- ▶ госповерка (при необходимости).

¹⁾ Возможные дополнительные принадлежности:

- ▶ передний фланец для крепления к панели;
- ▶ монтажный кронштейн для крепления к стене;
- ▶ трехходовой кран;
- ▶ вентиль;
- ▶ демпфер;
- ▶ сифонная трубка;
- ▶ фильтр;
- ▶ предохранительный клапан;
- ▶ уплотнительная шайба;
- ▶ переходник.

Для наиболее точного выбора манометра мы рекомендуем Вам заполнить опросный лист (см. стр. 85).